



karta katalogowa numer 012

edycja I sierpień 2008

## ELEMENTY ZŁĄCZNE

KOMPLETY ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH DO TYPOWYCH POŁĄCZEŃ KOŁNIERZOWYCH RURA PE - RURA PE

■ śruby z łbem sześciokątnym DIN 931 PN-82101 [gwint na części długości] ■

■ nakrętki sześciokątne DIN 934 PN-82144 ■

■ podkładki DIN 125 PN-82005 ■

[elementy ze stali niskowęglowej ocynkowane elektrolitycznie / klasa własności mechanicznych 8.8 / 8]

ciśnienie nominalne PN10														ciśnienie nominalne PN16																	
DN	c	t	u	n	p	k	s	L	l	M	N	Cs	Cn	Cp	C	DN	c	t	u	n	p	k	s	L	l	M	N	Cs	Cn	Cp	C
	x2	X2	x1	x1	x1	x1											x2	X2	x1	x1	x1	x1									
15	12,0	7,0	2,0	10,0	2,5	5,0	47,5	50	14	12	4	0,56	0,15	0,06	0,77	15	12,0	7,0	2,0	10,0	2,5	5,0	57,5	60	14	12	4	0,65	0,15	0,06	0,86
20	12,0	9,0	2,0	10,0	2,5	5,0	61,5	65	14	12	4	0,68	0,15	0,06	0,89	20	12,0	9,0	2,0	10,0	2,5	5,0	61,5	65	14	12	4	0,68	0,15	0,06	0,89
25	14,0	10,0	4,0	10,0	2,5	5,0	69,5	70	14	12	4	0,72	0,15	0,06	0,93	25	14,0	10,0	4,0	10,0	2,5	5,0	69,5	70	14	12	4	0,72	0,15	0,06	0,93
32	14,0	11,0	4,0	13,0	3,0	5,0	75,0	75	18	16	4	1,40	0,43	0,10	1,93	32	14,0	11,0	4,0	13,0	3,0	5,0	75,0	75	18	16	4	1,40	0,43	0,10	1,93
40	16,0	12,0	4,0	13,0	3,0	5,0	81,0	85	18	16	4	1,55	0,43	0,10	2,08	40	16,0	12,0	4,0	13,0	3,0	5,0	81,0	85	18	16	4	1,55	0,43	0,10	2,08
50	16,0	14,0	5,0	13,0	3,0	5,0	86,0	90	18	16	4	1,62	0,43	0,10	2,15	50	16,0	14,0	5,0	13,0	3,0	5,0	86,0	90	18	16	4	1,62	0,43	0,10	2,15
65	16,0	16,0	5,0	13,0	3,0	5,0	90,0	90	18	16	8	1,62	0,43	0,10	2,15	65	16,0	16,0	5,0	13,0	3,0	5,0	90,0	90	18	16	8	1,62	0,43	0,10	2,15
80	18,0	17,0	5,0	13,0	3,0	5,0	96,0	100	18	16	8	1,77	0,43	0,10	2,30	80	18,0	17,0	5,0	13,0	3,0	5,0	96,0	100	18	16	8	1,77	0,43	0,10	2,30
100	18,0	18,0	6,0	13,0	3,0	5,0	99,0	100	18	16	8	1,77	0,43	0,10	2,30	100	18,0	18,0	6,0	13,0	3,0	5,0	99,0	100	18	16	8	1,77	0,43	0,10	2,30
100	18,0	18,0	6,0	13,0	3,0	5,0	99,0	100	18	16	8	1,77	0,43	0,10	2,30	100	18,0	18,0	6,0	13,0	3,0	5,0	113,0	120	18	16	8	2,07	0,43	0,10	2,60
125	18,0	18,0	6,0	13,0	3,0	5,0	99,0	100	18	16	8	1,77	0,43	0,10	2,30	125	18,0	18,0	6,0	13,0	3,0	5,0	113,0	120	18	16	8	2,07	0,43	0,10	2,60
150	20,0	18,0	7,0	16,0	3,0	5,0	107,0	110	22	20	8	3,07	0,58	0,15	3,80	150	20,0	25,0	7,0	16,0	3,0	5,0	121,0	130	22	20	8	3,52	0,58	0,15	4,25
150	20,0	20,0	7,0	16,0	3,0	5,0	111,0	120	22	20	8	3,30	0,58	0,15	4,03	150	20,0	30,0	7,0	16,0	3,0	5,0	131,0	140	22	20	8	3,74	0,58	0,15	4,47
200	20,0	24,0	7,0	16,0	3,0	5,0	119,0	120	22	20	8	3,30	0,58	0,15	4,03	200	23,0	32,0	7,0	16,0	3,0	5,0	141,0	150	22	20	8	3,92	0,58	0,15	4,65
200	20,0	24,0	7,0	16,0	3,0	5,0	119,0	120	22	20	8	3,30	0,58	0,15	4,03	200	23,0	32,0	7,0	16,0	3,0	5,0	141,0	150	22	20	8	3,92	0,58	0,15	4,65
250	24,0	24,0	7,0	16,0	3,0	5,0	127,0	130	22	20	12	3,52	0,58	0,15	4,25	250	23,0	35,0	7,0	19,0	4,0	5,0	151,0	160	26	24	12	7,18	1,13	0,29	8,60
250	24,0	25,0	7,0	16,0	3,0	5,0	129,0	130	22	20	12	3,52	0,58	0,15	4,25	250	29,0	35,0	7,0	19,0	4,0	5,0	163,0	170	26	24	12	7,47	1,13	0,29	8,89
300	28,0	25,0	7,0	16,0	3,0	5,0	137,0	140	22	20	12	3,74	0,58	0,15	4,47	300	34,0	35,0	7,0	19,0	4,0	5,0	173,0	180	26	24	12	7,85	1,13	0,29	9,27
350	30,0	25,0	9,0	16,0	3,0	5,0	143,0	150	22	20	16	3,92	0,58	0,15	4,65	350	36,0	40,0	9,0	19,0	4,0	5,0	189,0	190	26	24	16	8,23	1,13	0,29	9,65
400	32,0	30,0	9,0	19,0	4,0	5,0	151,0	170	26	24	16	7,47	1,13	0,29	8,89	400	41,0	46,0	9,0	22,0	4,0	5,0	214,0	220	30	27	16	19,72	1,56	0,36	21,64
450	34,0	33,0	9,0	19,0	4,0	5,0	171,0	180	26	24	20	7,85	1,13	0,29	9,27	450	42,0	60,0	9,0	22,0	4,0	5,0	244,0	260	30	27	20	21,18	1,56	0,36	23,10
500	38,0	46,0	9,0	19,0	4,0	5,0	205,0	220	26	24	20	9,36	1,13	0,29	10,78	500	42,0	60,0	9,0	24,0	4,0	5,0	246,0	260	33	30	20	26,25	2,42	0,44	29,11
500	38,0	46,0	9,0	19,0	4,0	5,0	205,0	220	26	24	20	9,36	1,13	0,29	10,78	500	42,0	60,0	9,0	24,0	4,0	5,0	246,0	260	33	30	20	26,25	2,42	0,44	29,11
600	44,0	50,0	9,0	22,0	4,0	5,0	228,0	240	30	27	20	19,72	1,56	0,36	21,64	600	48,0	60,0	9,0	26,0	5,0	5,0	261,0	280	36	33	20	40,41	2,94	0,65	44,01
600	44,0	50,0	9,0	22,0	4,0	5,0	228,0	240	30	27	20	19,72	1,56	0,36	21,64	600	48,0	60,0	9,0	26,0	5,0	5,0	261,0	280	36	33	20	40,41	2,94	0,65	44,01

### legenda ■

- DN - średnica nominalna kołnierza ■■
- c - grubość kołnierza ■■
- t - grubość wargi tuleji kołnierzowej SDR17 / SDR 11 ■■
- u - grubość uszczelki ■■
- n - grubość nakrętki ■■
- p - grubość podkładki ■■

- k - długość końcówki śruby ■■
- s - długość sumaryczna ■■
- L - długość nominalna śruby ■■
- l - owiercenie otworów na śruby ■■
- M - średnica (gwint) śruby ■■

- N - ilość śrub ■■
- Cs - cena śruby ■■
- Cn - cena nakrętki ■■
- Cp - cena podkładki ■■
- C - CENA KOMPLETU ■■

[DN15-DN150 jednakowe kołnierze dla PN10/PN16]

Łączenie DN/PE (kołnierz/tuleja): 15/20; 20/25; 25/32; 32/40; 40/50; 50/63; 65/75; 80/90; 100/110+125; 125/140; 150/160+180; 200/200+225; 250/250+280; 300/315; 350/355; 400/400; 450/450; 500/450+500; 600/560+630;

### informacje ■

- szary kolor - podstawowe wymiary śruby - długość, średnica (gwint) ■ cena 1 kompletu = 1 x śruba + 1 x nakrętka + 1 x podkładka ■ szary kolor i pogrubiony druk - cena kompletu ■
- przerywana linia - parametry "u" i "k" które należy indywidualnie określić dla połączenia kołnierzowego, następnie ustalić "s", dobrać "L", określić "Cs" z karty katalogowej 009/010 i obliczyć cenę kompletu S+N+P ■
- dla precyzyjnej kalkulacji długości nominalnej "L" śruby konieczne podanie dokładnej grubości uszczelki "u" (zakończono opcję najgrubszej uszczelki gumowo-stalowej 4(2)9 oraz końcówki śruby "k" (założono 5mm) ■
- zakres produkcji/dostępności śrub: M12 (40-500), M16 (50-500), M20 (65-500), M24 (80-500), M27 (90-500), M30 (90-500), M33 (90-400) ■ 40-125 skok co 5mm / 130-200 skok co 10mm / 220-500 skok co 20mm ■
- komplety S+N+P pakowane w woreczki z zamknięciem strunowym ■ na życzenie dostępne tzw. "Świadectwo odbioru (Inspection Certificate) wg EN" oraz "Świadectwo zakładowe (Certificate of compliance) wg EN" ■
- z uwagi na różnice wagowe podawane przez producentów (+/- 20%), zaleca się porównywać cenę jednostkowe zamiast cen kilograma elementów złącznych ■
- z uwagi na różnice (+/- 10%) w grubości kołnierzy, grubości wargi tuleji kołnierzowych, średnicy owierzeń otworów, średnicy stosowanych śrub, ilości otworów w kołnierzach podawane przez producentów, w tabeli przyjęto wartości bezpieczne i zaleca się doboranie parametrów śrub metodą pomiarową zamiast tabelarycznej ■
- z uwagi na różnorodność materiałów z jakich wykonywane są kołnierze (stal, żelazo szare, żelazo sferoidalne, politylen z wkładką stalową), typów kołnierzy (z przylgą, płaskie z tuleją PE), stosowanych uszczelke (guma, płyta uszczelkarska, guma+stal), rodzajów otworów (gwint, bez gwintu), typów armatury (kołnierz, przelot) zaleca się doboranie parametrów śrub metodą pomiarową zamiast tabelarycznej ■

### kontakt ■

■ ORANGE 7 ■ DYSTRYBUCJA MATERIAŁÓW INSTALACYJNYCH ■

■ ul. Medyków 30 ■ 40-752 Katowice ■

■ tel. kom.: +48 605 227 040 ■ tel.: 32/ 249 06 38 ■ fax: 32/ 241 29 51 ■ e-mail: orange.seven@poczta.onet.pl ■

■ ATRAKCYJNE RABATY ■ TERMINY PŁATNOŚCI ■ TRANSPORT DOSTAWCY ■ 24 GODZINNA REALIZACJA ZAMÓWIEŃ ■ WSZYSTKIE MATERIAŁY POSIADAJĄ WYMAGANE POLSKIM PRAWEM DOKUMENTY ■